



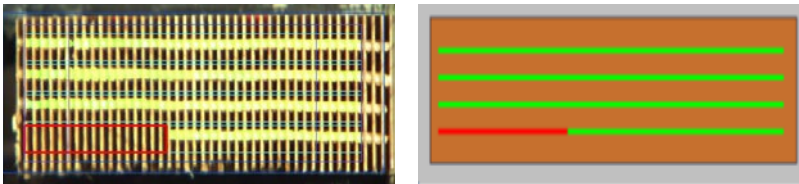
NEUENTWICKLUNG VON OEST SYSTEMS FÜR VERRINGERTEN KLEBSTOFFVERBRAUCH BEI DER NACHBELEIMUNG

Unsere Neuentwicklung revolutioniert den Nachbeleimungsprozess! Anstatt bei jedem erkannten Fehler die gesamte Lamelle erneut zu belemen, ermöglicht unsere innovative Technologie das gezielte Nachbeleimen ausschließlich des betroffenen Bereichs.

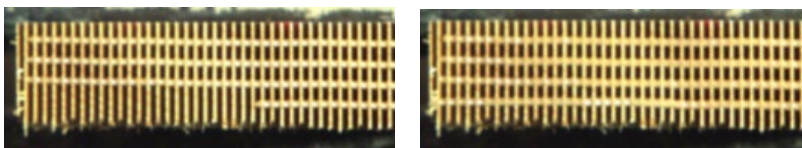
Das Ergebnis: **Spürbare Klebstoffeinsparungen und eine geringere Verschmutzung in den nachfolgenden Anlagen – ein doppelter Vorteil für Ihre Produktion.** Dank unserer intelligenten Fehlererkennung werden alle Fehlstellen präzise lokalisiert, unabhängig von Größe oder Anzahl, und exakt nachbeleimt.

Optimieren Sie Ihre Produktion, schonen Sie Ressourcen und profitieren Sie von maximaler Effizienz – mit der neuen Technologie von OEST SYSTEMS!

Die erkannten Fehlstellen werden in der HMI dargestellt



Lamellen vor und nach der partiellen Nachbeleimung



Vorher

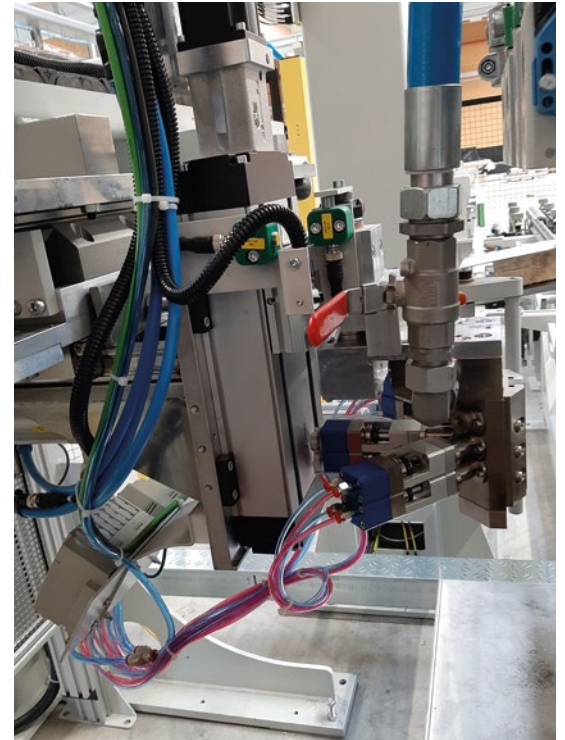
Nachher

Rechenbeispiel zur Klebstoffeinsparung

18 Takte/min mit 3 % Nachbeleimungsquote, Dimension der Lamelle: 250 x 45 mm, Auftragsmenge 120 g/m², Zinkenlänge 15 mm = 10,7 g Klebstoff pro Lamelle.

Nachbeleimungsquote (Fläche) je Lamelle = 15 % (entspricht bei 10,7 g Klebstoff pro Lamelle 1,61 g Klebstoff, der je Lamelle tatsächlich nachbeleimt wird).

> Einsparung je Lamelle durch Nachbeleimung: 10,7 g - 1,61 g = 9,09 g
> 9,09 g x 32,4 Nachbeleimungen/h x 24 h x 251 Arbeitstage
= **1.774 kg Klebstoffeinsparung pro Jahr durch die partielle Nachbeleimung von OEST SYSTEMS.**



Jetzt upgraden!
Für weniger Verbrauch
und mehr Prozesseffizienz.

Kontaktieren Sie uns,

um ab sofort **Klebstoffverbrauch und Verschmutzungen zu reduzieren** und somit Ihre Produktion gewinnbringender zu gestalten. Wir beraten Sie gerne, ob Ihre Anlage für das Upgrade geeignet ist.

service@oest.de

Tel. +49 7441 539 413